

MANUAL DE OPERACIÓN Y SEGURIDAD

BOMBA DE INYECCIÓN

PURINJECT 400



INFORMACIÓN GENERAL

La bomba PURINJECT 400 es pequeña, económica y fácil de manipular. Luego de su fabricación, ha sido sometida a pruebas de operación y pruebas de presión para asegurar su calidad. Por esta razón, usted podría encontrar algunos residuos de aceite hidráulico en el sistema y algunos restos en su empaque. Esto es muestra de las pruebas efectuadas y en ningún caso afectarán la correcta operación de la bomba.

PUESTA EN MARCHA

La bomba se entrega lista para operar. Por razones de embalaje y transporte, la manguera de alta presión y la válvula no han sido ensambladas. Usted puede ensamblarlas fácilmente con las herramientas provistas en la caja.

ARMADO DEL EQUIPO

Conecte la manguera de alta presión en la salida de la bomba. Utilice el O-Ring para sellar la conexión. Introduzca el taladro en su soporte y conéctelo al eje como con cualquier otra herramienta. Luego, apriete el anillo. Ajustelo, pero no excesivamente. El taladro debe girar SOLAMENTE EN EL SENTIDO DE LOS PUNTEROS DEL RELOJ. NUNCA BOMBEE AGUA. NUNCA OPERE LA BOMBA EN VACÍO. Precaución: Esta bomba puede generar presiones superiores a 6000 PSI, lo que puede dañar mangueras y válvulas. El equipo está diseñado para ser utilizado por profesionales. Por favor, tenga precaución en todo momento que vaya a operar el equipo para evitar accidentes serios.

OPERACIÓN DEL EQUIPO

Para mejores resultados, utilice el taladro provisto con el equipo. NO UTILICE EL TALADRO EN MODO DE PERCUSIÓN, dado que es solamente el movimiento de rotación del taladro el que se utiliza para impulsar la bomba. Presione suavemente el botón de encendido del taladro para iniciar el bombeo a una velocidad muy baja. Si no tiene experiencia con este tipo de bombas, sugerimos que realice pruebas con aceite hidráulico hasta que se familiarice con la operación de la bomba. Para cebar la bomba, abra la válvula de paso media vuelta antes de llenar el depósito con el compuesto de inyección. Ponga en operación la bomba a una velocidad reducida hasta que el compuesto comience a fluir por la boquilla. Cuando ello ocurra, cierre la válvula y apague el motor (taladro). Cuando conecte la manguera a un packer de inyección, el motor deberá funcionar a una velocidad tal que logre la presión para inyectar el compuesto dentro del concreto. Cualquier presión que exceda la marca de 400 bar (6000 psi) de presión en el manómetro puede causar una sobrecarga de los componentes mecánicos del equipo como así mismo la manguera y válvula. En trabajos regulares de inyección, la presión de inyección debiera mantenerse por debajo de los 400 Bar. Siga cuidadosamente las indicaciones técnicas del proveedor del compuesto que se inyectará. Evite el ingreso de partículas sólidas y extrañas a la bomba que pueda contener el compuesto a inyectar ya que esto ayudará a prolongar la vida útil del equipo.

MANTENIMIENTO DEL EQUIPO

Limpie el quipo con acetona luego de utilizarlo. Este compuesto no daña los sellos ni las mangueras y además puede permanecer en el equipo como lubricante. Otros solventes deben ser utilizados solamente como un enjuague inicial para remover los residuos más gruesos. Siga todas las instrucciones de seguridad. No deje ningún solvente en el sistema dado que afecta a la manguera y a los sellos. Llene el depósito con acetona y límpiela junto con la bomba. Repita este proceso varias veces. Para una limpieza exhaustiva, abra el cilindro mediante el tornillo de bloqueo y limpie el resorte y la bolita directamente. Aceite ligeramente las piezas y vuelva a cerrar. Ajuste el tornillo de bloqueo con su respectivo O-Ring firmemente para que el sistema soporte la presión. Nunca utilice objetos afilados o con punta para limpiar el manómetro. El manómetro no debe ser separado de su base bajo ninguna circunstancia. Solamente puede retirarse el conjunto del equipo a través de la gran tuerca hexagonal. Todos los cojinetes, a excepción del pistón, son de rodamiento y deben ser lubricados. Después de aproximadamente 100 horas de operación, retire la placa covertora y revise el estado de lubricación. De ser necesario, lubrique con aceite para engranajes.

SOLUCIÓN DE PROBLEMAS

El taladro no funciona.

No hay energía eléctrica o el taladro tiene un defecto eléctrico.

El taladro funciona pero la bomba no.

El taladro no está acoplado correctamente a la bomba.

Rotura de un pasador de seguridad debido a sobrecarga del sistema.

Defecto en el sistema de transmisión debido a sobrecarga.

El taladro y la bomba funcionan pero no levantan presión.

Partículas extrañas alojadas en la válvula de bolita impiden que cierre y/o conjunto resorte bolita cubiertos con el compuesto (resina, espuma).

Desgaste del pistón de inyección debido a operación sin aceite (desgaste prematuro).

La bomba levanta presión pero no entrega compuesto.

La manguera de alta presión o el acoplamiento están atascados. Destornille y reemplace.

El cilindro está atascado. Suelte el tornillo de bloqueo y limpie el resorte y la bolita. En caso de contaminación considerable, raspe el cilindro con un trozo de madera dura (en ningún caso con una herramienta metálica). No utilice objetos afilados.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- Siga las instrucciones provistas en este manual.
- Siempre utilice guantes de trabajo. Recuerde que hay partes móviles.
- Siempre utilice anteojos de protección ocular. Recuerde que hay fluido a alta presión.

